Zkušební online testy, pro úspěšné zvládnutí zkoušky svářečského průkazu

Vyzkoušejte **on-line zkušební testy** pro svářeče, jejichž úspěšné zvládnutí je podmínkou pro získání svářečského průkazu, nebo jeho prodloužení o další dva roky.

Testy pro svařování elektrickým obloukem metoda 111.

- Metoda 111 Procvičování Test č.1
- Metoda 111 Procvičování Test č.2
- Metoda 111 Procvičování Test č.3
- Metoda 111 Procvičování Test č.4
- Metoda 111 Procvičování Test č.5
- Metoda 111 Procvičování Bezpečnost test č.1
- Metoda 111 Procvičování Bezpečnost test č.2
- Metoda 111 Procvičování Bezpečnost test č.3
- Metoda 111 Procvičování Bezpečnost test č.4
- Metoda 111 Procvičování Bezpečnost test č.5

Testy pro svařování plamenem a řezání kyslíkem 311

- Metada 311 Procvičování Test č.1
- Metada 311 Procvičování Test č.2
- Metada 311 Procvičování Test č.3
- Metada 311 Procvičování Test č.4
- Metada 311 Procvičování Test č.5
- Metada 311 Procvičování Bezpečnost test č.1
- Metada 311 Procvičování Bezpečnost test č.2
- Metada 311 Procvičování Bezpečnost test č.3
- Metada 311 Procvičování Bezpečnost test č.4
- Metada 311 Procvičování Bezpečnost test č.5

Testy pro svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu - MAG 135

- Metada 135 Procvičování Test č.1
- Metada 135 Procvičování Test č.2
- Metada 135 Procvičování Test č.3
- Metada 135 Procvičování Test č.4
- Metada 135 Procvičování Test č.5
- Metada 135 Procvičování Bezpečnost test č.1
- Metada 135 Procvičování Bezpečnost test č.2
- Metada 135 Procvičování Bezpečnost test č.3
- Metada 135 Procvičování Bezpečnost test č.4
- Metada 135 Procvičování Bezpečnost test č.5

Referenční čísla metod svařování použitelných pro kvalifikaci dle ISO 9606-1 jsou následující:

- 111 obloukové svařování obalenou elektrodou

- 114 svařování plněnou elektrodou bez ochranného plynu
- 121 svařování pod tavidlem s drátovou elektrodou (částečně mechanizováno)
- 125 svařování pod tavidlem plněnou elektrodou (částečně mechanizováno)
- 131 svařování tavící se elektrodou v inertním plynu – MIG
- 135 svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu – MAG
- 136 obloukové svařování plněnou elektrodou v aktivním plynu
- 138 obloukové svařování plněnou elektrodou s kovovým práškem v aktivním plynu – MAG
- 141 obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu – TIG
- 142 obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu bez přídavného materiálu
- 143 obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu s plněnou elektrodou nebo tyčí
- 145 obloukové svařování wolframovou elektrodou s redukčním podílem plynu v jinak inertním plynu s plným drátem nebo tyčí
- 15 plazmové svařování
- 311 kyslíko-acetylenové svařování